



ENTDECKEN SIE DIE VERSCHIEDENEN GRÖSSEN UNSERER F SERIE

Mit der F Serie bietet Summa eine Produktlinie, die basiert auf Summa Erfahrung von über 30 Jahren in der Entwicklung und Herstellung von weltmarktführenden Rollenschneideplottern. Der Flachbett-Schneideplotter schneidet eine Vielzahl von Materialien: Rollenmedien, Kunststoffe, Kartonagen, Foamboard und ähnliches.

Auf dem modularen Werkzeugträger können gleichzeitig 3 Werkzeugmodule montiert werden, welche man blitzschnell und einfach wechseln kann. Die automatische Werkzeugerkennung in Kombination mit digitaler und mechanischer Druck-und Tiefenkontrolle, gewährleisten ein äußerst präzises Schneiden unterschiedlicher Medien.

Bereits die F Serie Basiskonfiguration verfügt über ein Schleppmessermodul und Summa's leistungsstarkem Kamerasystem, zur optischen Erkennung unterschiedlichster Registrierungspunkte und Passamarken auf vielfältigen Materialien für den präzisen Konturenschnitt von starren oder flexiblen Medien.

Eine ständig wachsende Arsenal von optionalen Werkzeugen bauen die Fähigkeiten der F Serie weiter aus, was resultiert in eine maßgeschneiderte Maschine die perfekt zu Ihrem spezifischen Workflow paßt.





Eine vollständige Übersicht über die Summa F Serie finden Sie auf Seite 14

entwickelt, um die Bedürfnisse der Kunden zu erfüllen und die Synergie zwischen digitalen Großformatdruckern und Summa-Flachbettsystemen weiter zu verbessern.

Mit einer Medienbreitenaufnahme von 3.2 m können beide Flachbett-Schneideplotter alle gängigen Druckformate äußerst einfach und genau verarbeiten. So können Sie einen nahtlos ineinander passenden Druck- und Schnitt-Arbeitsablauf genießen!

EINE EINZELNE MASCHINE, VIELEN MÖGLICHKEITEN



Schleppmessermodul (1)

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots (A) zu machen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck bis zu 600 gr zu schneiden. (B)





Tangentialmodul (2)

Das Tangentialmodul ist das kräftigste und flexibelste Modul. Es hat eine vertikale Kraft von 10 kg und ist mit einer Vielzahl an Werkzeugen nutzbar. Jedes Tangential-Werkzeug hat seinen eigenen Barcode, zur automatischen Erkennung und Einstellung des Werkzeugs.

Fräsmodul (3)

Dieses Fräsmodul hat einen 1kW Motor, geeignet zum Fräsen von gängigen Plattenmaterialien der grafischen Industrie und der Werbetechnik, wie z.B. Plattenmaterial aus PVC, Acryl und Aluminium-Verbundplatten. Das optionale Fräsmodul enthält auch ein Vakuum-Reinigungs-Kit um Staub zu entfernen. Bemerkung: der Staubsauger ist ein optionales Zubehör.

MULTIFUNKTIONALER WERKZEUGTRÄGER

Auf dem multifunktionalen Werkzeugträger können mit einem einfachen Schraubsystem gleichzeitig bis zu drei Schneidemodule montiert werden. In der Zentraleinheit ist ein Laserpointer, mit dem der Nullpunkt definiert und die Position des Materials festgelegt werden kann. Das integrierte, leistungsstarke Kamerasystem zur optischen Erkennung von Passamarken, garantiert ein schnelles und präzises Konturenschneiden.

Rotationsmodul mit hohem Drehmoment (HT RM)NEU (4)

Das Rotationsmodul verfügt über ein tangential gesteuertes, decagonales Messer und ist in der Lage alle Arten von Textilien zu schneiden. Dank der zusätzlichen Rotationskraft kann der HT RM härtere und dickere Substrate schneiden, wodurch sich das Schneiden von Bannermaterial (PVC-Beschichtung) besonders eignet.







Verfügbare Werkzeuge für das Tangentialmodul

Für jede Anwendung kann ein passendes Werkzeug in das Tangentialmodul montiert werden.

- **1** Das **Kiss-Cut Werkzeug** kan auch anspruchsvolle Materialien äußerst präzis anschneiden.
- 2 Das Single Edge Cutout Werkzeug ist geeignet fürs detaillierte Schneiden durch Materialien bis zu 6 mm Materialstärke.
- **3** Das **Double Edge Cutout Werkzeug** garantiert minimalen Verschließ beim Schneiden von Materialien bis zu 5 mm Materialstärke.
- 4 Das Heavy Duty Cutout Werkzeug ist geeignet fürs Schneiden von dickeren Materialien bis zu 15 mm Materialstärke.
- 5 Die Rillwerkzeuge sind in mehreren Radiusgrößen und Tiefen-Konfigurationen verfügbar, um Falzlinien in einer Vielzahl von Materialien zu rillen.
- **6** Die **V-Cut Werkzeuge** gibt es in verschiedenen Schneidewinkeln, damit unterschiedliche V-förmige Nuten geschnitten werden können.

7 Das **Elektronisch Oszillierendes Werkzeug** eignet sich zum Schneiden von Hartschaumplatten und Wellpappen bis zu 10 mm Materialstärke, material mit geringem Gewicht bis zu 18 mm Materialstärke.

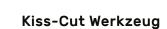


EINE EINZELNE MASCHINE, VIELE MÖGLICHKEITEN

Wohl keine andere Maschine entspricht in Vielseitigkeit und Anpassungsfähigkeit der Summa F Serie. Die robuste Konstruktion, die Genauigkeit und der multifunktionale Werkzeugträger gewährleisten, daß gleichzeitig bis zu 3 Werkzeugmodule montiert werden können, um aus einer breiten Palette von Optionen zahlreiche Anwendungen zu ermöglichen. Da die Werkzeuge und Module auch nachgerüstet werden können, sind Erweiterungen einfach und kosteneffektiv.

TANGENTIALMODUL

Das kräftige und flexible Tangentialmodul hat eine vertikale Kraft von 10 kg und ist mit einer ganzen Reihe von Werkzeugen verfügbar. Jedes Werkzeug hat seinen eigenen Barcode, zur automatischen Erkennung und Einstellung des Werkzeugs. Auch mehrere Tangentialmodule können auf dem multifunktionalen Werkzeugträger hinzugefügt werden, damit mehrere Jobs zu einer einzelnen Maschine zugewiesen werden können, sowie Rillen und Schneiden, ohne Module entfernen zu brauchen.



Mit mechanisch gesteuertem Messerdruck eignet sich dieses Werkzeug insbesondere für das Anschneiden von Materialien bis zu 1.2 mm Materialstärke. Dieses Werkzeug hat auch ein einstellbares Kopfelement zur exakten Tiefenführung.



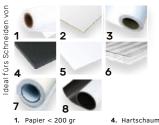
- Selbstklebendes Vinyl / Sandstrahlmaterial
- Fensterfolie
- Magnetisches Material
- Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner



390-560 - Tangentialmesser 45° Keil 40/25° Max Schnittstärke - 1 mm

Single Edge Cutout Werkzeug

Das Single Edge Cutout Werkzeug ist geeignet fürs detaillierte Schneiden durch Materialien bis zu 6 mm Materialstärke. Eine federgelagerte Gleitkappe ermöglicht das Schneiden von sehr genauen Details und kann zu festgelegter Tiefe fixiert werden.



4. Hartschaumplatten <= 2 mm

Karton 300-500 qr Selbstklebendes Vinvl 5. Polypropelene <= 1.2 mm

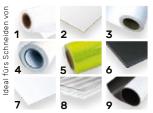
500-9801 - Single Edge Cutout Messer 65 Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 6 mm Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 6 mm

- Polykarbonat <= 0.6 mm 7. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner
- 8. Magnetisches Material

Double Edge Cutout Werkzeug

Das Double Edge Cutout Werkzeug gewährleistet minimalen Verschleiß beim Durchschneiden von zähen Materialien bis zu 5 mm Materialstärke.

Eine federgelagerte Gleitkappe ermöglicht das Schneiden von sehr genauen Details und kann zu festgelegter Tiefe fixiert werden.



- Papier < 200 gr Karton 300-500 gr
- Selbstklebendes Vinyl Selbstklebendes PVC
- Vinyl-Banner
- 6. Hartschaumplatten



- 7. Polypropelene
- 8. Polykarbonat = 0.6 mm
- 9. Magnetisches



500-9802 - Double Edge Cutout Messer 50° Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 3 mm Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 3 mm

500-9803 - Double Edge Cutout Messer 60° Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 5 mm

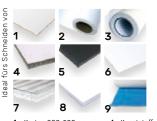


500-9804 - Double Edge Cutout Messer 50° Gratfrei Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 3 mm

Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 3 mm

Heavy Duty Cutout Werkzeug

Das Heavy Duty Cutout Werkzeug eignet sich zum Schneiden von dickeren Materialien bis zu 15 mm Materialstärke.



- Karton 300-500 gr Selbstklebendes Vinvl
- Selbstklebendes PVC
- 4. Kunststoffwell
- 5. Hartschaumplatten = 1.2 mm
- 6. Polypropelene

500-9807 - Heavy Duty Cutout Messer 45° - 90°
May Schoittstärke - 15 mm

- 7. Polykarbonat <= 0.6 mm
- 8. Schaumstoffplatten
- 9. Lack Decken

Rillwerkzeuge

Mehrere Rillwerkzeuge, ausgelegt in verschiedenen Tiefen und Radius-Größen, sind verfügbar fürs Rillen von Papier, Karton, Polypropylen und PVC-Materialien.











500-9325 Rillwerkzeug D25 R3 W8 gewellter C-BC Spannut (4-7 mm)

500-9327 Rillwerkzeug D25 R0.75 W1.5 gewellter E-B Spannut (1.5-3 mm)

Rillwerkzeug D15 R0.35 W0.7 - 2pt

Karton 300 - 500 gr m²/ gewellter E Spannut (1.5 mm)

500-9329 Rillwerkzeug D15 R0.17 W0.35

polypropyl Blätter <= 1.2 mm



V-Cut Werkzeuge

Die V-Cut Werkzeuge sind verfügbar in 5 Winkel und sind so konzipiert, V-förmige Nuten in starren Sandwich und Schaumverbundplatten bis zu 27 mm Dicke, je nach die Dichte des Materials, schneiden zu können.









V-Cut 0

V-Cut 22.5

V-Cut 30

V-Cut 45

fürs Schneiden in V-Nut



- 1. Wabenplatte
- Re-board® 3. Schaumstoffplatten mit Papier
- 4. Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm

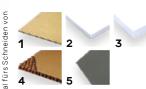


500-9826 - V-Cut Hartmetall Max Schnittstärke 18-27 mm

Elektronisch Oszillierendes Werkzeug

Ideal zum Schneiden von weichen und mittelharten Materialien sowie Wellpappe und Hartschaumplatten bis zu 18 mm Materialstärke. Das Elektronisch Oszillierendes Werkzeug wird von einem Elektromotor angetrieben.

Dieser erzeugt bis zu 12.000 rpm und bewegt das Messer nach oben und nach unten mit einem Hub von 1 mm





- Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm
- Wabenplatte < 10 mm

500-9800 - EOT L25 Messer 65°

Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 5 mm



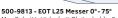
500-9811 - EOT L25 Messer 65° - 85° Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm



500-9815 -EOT L33 Messer 45° - 85°

500-9814 -EOT L38 Messer 45° - 86°

Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 13 mm Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 19 mm



Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 6 mm



500-9812 - EOT L28 Messer 65° - 85°

Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 8 mm Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 14 mm



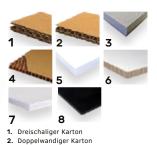
Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug / POT / POT-LNEU

Das Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug (A) wird durch Druckluft angetrieben. Es bewegt ein Messer nach oben und nach unten mit einem Hub von 8 mm.

Das Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug-L NEU (B) ist eine Ergänzung zum Standard POT und wird mit einem Längeren Messertyp verwendet. Dank diesem längeren Messer kann der POT-L dicke, weiche Schaumstoffe mit maximalen Dicke von bis zu 42 mm verarbeiten.

Die robuste Konstruktion des Werkzeugs macht es geeignet zum Schneiden von harten und zähen Materialien, sowie Wabenplatte, Wellpappe und Schaumstoffplatten.





Schaumstoffplatten mit Kunststoff



500-9831 - POT Flachpunkt Messer L27 T0.63 Max Schnittstärke - 25mm





500-9834 - POT Flachpunkt Messer L20 T1.0* Max Schnittstärke - 16mm *Extra Schutzmatte empfohlen



■ Video verfügbar auf www.summa.eu/video/pot-l

SCHLEPPMESSERMODUL

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots zu zeichnen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck von 600 gr zu schneiden.

Identisch mit dem tangentialen Modul können verschiedene Schleppmessermodule auf dem multifunktionalen Werkzeugträger montiert werden damit sowohl Kiss-Cutting und zeichnen möglich sind ohne die Module entfernen zu brauchen.



Schleppmesser Werkzeug

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots zu zeichnen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck von 600 g zu schneiden.



fürs Schneiden von 1. Papier < 200 gsm

2. Selbstklebendes Vinyl

3. Selbstklebendes PVC Vinvl-Banner

391-231 - Schleppmesser - 60° Max Schnittstärke - 0.6 mm 391-358 - Schleppmesser - 55 Max Schnittstärke - 0.8 mm

391-360 - Standard Messer 36° Max Schnittstärke - 0.25 mm

Stift-Werkzeug & Universalhalter für Kugelschreiberstift

> Dieses schnelle und präzise Werkzeug, befestigt auf das Schleppmessermodul, ermöglicht präzises Beschriften einer Reihe von Materialien, mit den original Summa-Faserstiften oder mit einer Vielzahl an Plotstiften von Drittanbietern in verschiedenen Größen und Strichstärken.





Universalhalter für

10 mm Durchmesser

Stifte / Schwarz akzeptiert Stifte Bleistifte von 6.5

für Stifte

Selbstklebendes Vinyl
 Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner





395-430/395-431 Rollen Kugelschreiber - Schwarz / Blau



Das Rotationsmodul mit hohem Drehmoment auf der Summa F Serie wird durch einen Elektromotor angetrieben und ist in der Lage alle Arten von Textilien zu bearbeiten. Dank der zusätzlichen Rotationskraft kann der HT RM auch härtere und dickere Substrate wie Bannermaterial schneiden.

Im Allgemeinen hat der Vakuumtisch Textilien weniger im Griff. Das Drehmesser erzeugt jedoch minimale horizontale Kräfte, um sicherzustellen, daß das Material an Ort und Stelle bleibt. Somit kann auch extrem poröses Material mit dem HT RM problemlos verarbeitet werden.

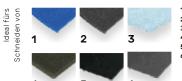
Das Modul ist kompatibel mit (bestehenden) Installationen von Flachbett-Schneideplottern.

▶ Video verfügbar auf www.summa.eu/video/htrm



Universalhalter für Stifte

/ Kupfer akzeptiert Stifte / Bleistifte von 9.5 mm bis zu 11 mm Durchmesser



- Fleece
- Filz
- 3. Verpackungsschaumstoff
- Schaumstoff <= 5 mm 5. Synthetische Textilien
- Technische Textilien



500 - 9860 Rotationsmesser D25



500 - 9861 Rotationsmesser D28



500 - 9862 Rotationsmesser D32 Max Schnittstärke- 5 mm

FRÄSMODUL

Standard Fräsmodul

Dieses Standard Fräsmodul hat einen 1kW Motor, geeignet zum Fräsen von gängigen Plattenmaterialien der grafischen Industrie und der Werbetechnik. Plattenmaterial aus PVC, Acryl und Aluminium-Verbundplatten aber auch Materialien wie Holz und MDF können verarbeitet werden.

HF Fräsmodul (HochFrequenz)

Das HF Fräsmodul ist mit einer Hochfrequenzspindel und einer höheren Leistung ausgestattet, die höhere Verarbeitungsgeschwindigkeiten ermöglichen. Die ausgeglichene Hochfrequenzspindel sorgt für eine wesentlich glattere Veredelung von starren Substraten. Das Bit ist pneumatisch gesteuert und kann manuell schnell und einfach ausgetauscht werden. Dies maximiert die Produktivität des Schneideplotters bei der Verarbeitung von, zum Beispiel, Acryl, Holz und Kunststoff.

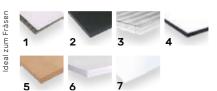
Die Fräsmodule für die F Serie nutzten die Steckplätze 2 & 3 des Werkzeugträgers. Steckplatz 1 bleibt frei für ein anderes Werkzeug. Die Fräsmodule sind mit (bestehenden) Installationen mit 3-Phasen-Stromanschluss kompatibel. SummaFlex Pro kann die Fräsmodule ansteuern, ohne daß zusätzliche Software-Upgrades gekauft werden müssen.

■ Video verfügbar auf www.summa.eu/video/hf-router









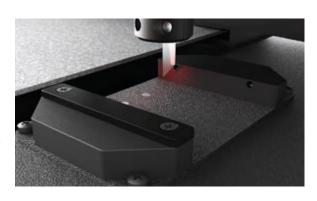
- Kunststoffwell
- Hartschaumplatte
- 4. Schaumstoffplatten mit Aluminium
- MDF
- Schaumstoffplatten mit Kunststoff ScharPlexi

Die Module können einfach auf dem Absauggestänge befestigt werden wenn sie nicht verwendet werden. Das Kit enthält einen Bürstenvorsatz und das Absauggestänge. Der Staubsauger ist ein optionales Zubehör. Auf diese Weise sind die 2 Steckplätze wieder verfügbar für andere Module und Werkzeuge.

AUTOMATISIERTE TIEFENKONTROLLE / ADC

Die automatisierte Tiefenkontrolle (ADC) vereinfacht Werkzeug-, Messer-, oder Fräserwechsel durch genaue Messung. Die ADC misst die Spitze des Messers oder des Fräsers sehr genau und stellt die untene Position des Werkzeugs auf die Ebene des Flachbett-Schneideplotters.

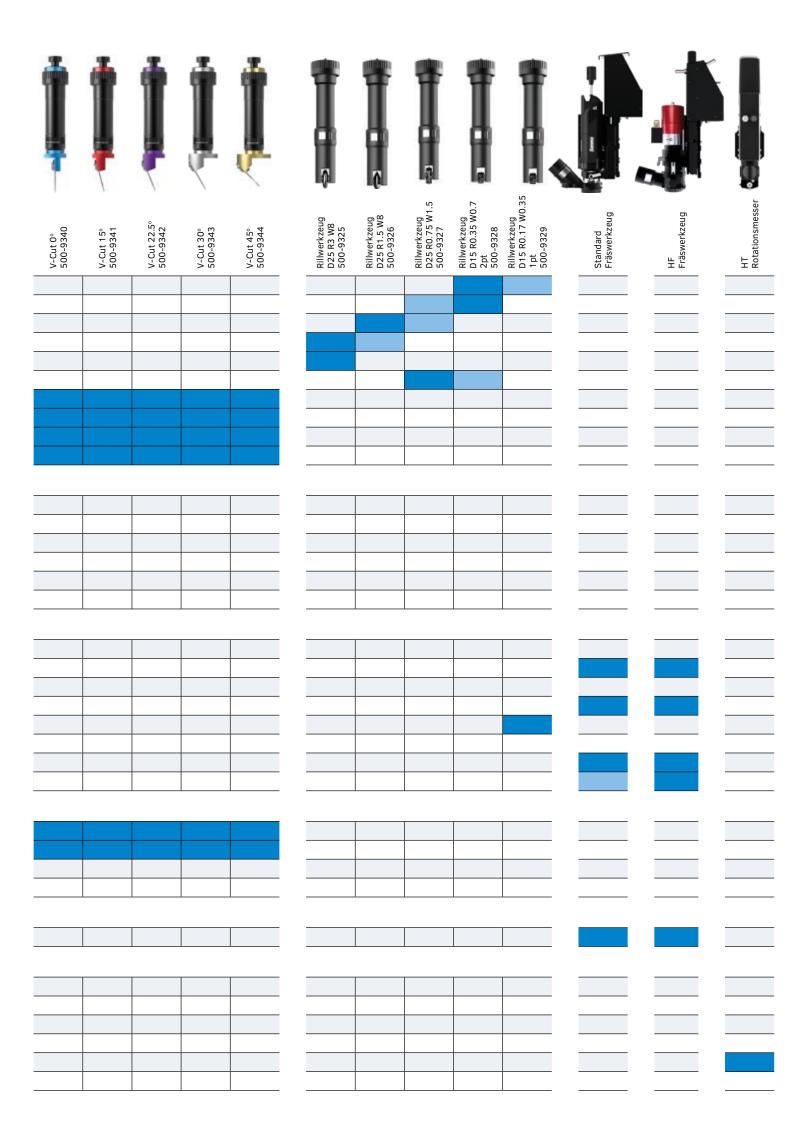
Beim Anfahren des Gerätes oder nach einem Werkzeugwechsel, werden alle installierten Werkzeuge gemessen, um Änderungen zu erkennen und Bedienerfehler zu vermeiden. Die Messung dauert nur wenige Sekunden und sorgt für einen schnellen Werkzeugwechsel. An allen tangentialgesteuerten Werkzeugen kann der ADC auch die tangentialen Kalibrierwerte erfassen (Ursprung, Breite und Länge). Dadurch wird sichergestellt, daß die besten Einstellungen immer zur optimalen Schnittqualität verwendet werden können.



■ Video verfügbar auf www.summa.eu/video/adc

WERKZEUGANWEI ÜBERSICHTSTABE		IG	İ				Î	T.		⊕	●
	Ť					T	ļ				#
Empfohlen Alternative	Schleppmesser	+ + +	- + +	+ 00.	Edge	Edge	Duty		Elektronisch Oszillierendes Werkzeug	Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug	Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug-L
KARTONMATERIAL	Schlep	Kiss-Cut - standard Messer	Kiss-Cut 390-560 Messer	Kiss-Cut - 390-550 Messer	Single Edge	Double Edge	Heavy Duty		Elektro Oszillie Werkze	Pneum Oszillie Werkze	Pneum Oszillie Werkze
Papier < 200 gsm											
Karton 300-500 gsm											
B-Wellenbahn (3 mm)											
C-Wellenbahn (4 mm)								_			
BC-Wellenbahn (7 mm)											
E-Wellenbahn (1.5 mm)								_			
Wabenplatte < 10 mm											
Wabenplatte >= 10 mm								_			*
Re-board® 10 mm											
Re-board® >= 10 mm								_			*
ROLLENMATERIALIEN								_			
Selbstklebendes Vinyl											
Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner								-			
Vinyl-Banner											
Sandstrahlmaterial								_			
Reflektierende Folie											
Fensterfolie								_			
KUNSTSTOFF								_			
Kunststoffwell <= 5 mm											
Kunststoffwell > 5 mm											
Hartschaumplatte <= 2 mm											
Hartschaumplatte > 2 mm								_			
Polypropelene Blätter <= 1.2 mm											
Polykarbonat <= 0.6 mm											
Polykarbonat > 1 mm											
Plexi								_			
VERBUNDSANDWICHPLATTE											
Schaumstoffplatten mit Papier <= 5 mm											
Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm											*
Schaumstoffplatten mit Kunststoff											*
Schaumstoffplatten mit Aluminium								_			*
HOLZ				l .	l	1		_			
MDF											
SPEZIALMATERIAL		1	ı			1					
Magnetisch											
Decklack											
Dichtung											
Schaum											*
Textilien (beschichtet - unbeschichtet)											
Kautschuk											*
	* min Di	। icke 20 mr	l n	I	I	1	I				

^{*} min. Dicke 20 mm



MATERIALHANDHABUNG WAR NOCH NIE EINFACHER

VAKUUMTISCH

Vakuumpumpe / Nur auf F1612

Die Vakuumpumpe mit Schalldämpfer haltet das Material während der Arbeit an Ort und Stelle. Inzwischen justiert der Vakuumregler das Vakuum automatisch um den Arbeitsbereich zu entsprechen.





ZONEN / F1330, F1832, F2630, F3220, F3232

Der Arbeitsbereich der größeren Flachbett-Schneideplotter kann in verschiedene Zonen unterteilt werden, sodaß das Vakuum für die Verarbeitung kleinerer Aufträge optimiert werden kann. Jede Zone kann automatisch aktiviert und deaktiviert werden.

F Series	F1330	F1832	F2630	F3220	F3232
Zonen	6	8	12	7	14

MATERIALTRANSPORT

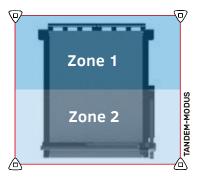
Conveyor System und Mediaklammern

Dieses Conveyor System ermöglicht das Schneiden, Rillen und Annotieren von großen Längen aus flexiblem Material zu Großserien. Pneumatisch angetriebene Mediaklammern halten das Material nach unten während es nach vorne gezieht wird, um kontinuierlich in Platten oder mehreren Jobs zu arbeiten.



Das Rollenabwickelsystem des F2630 Flachbett-Schneideplotters besteht aus zwei Teilen, sodaß zwei kleinere Rollen nebeneinander geladen werden können, um die Arbeitsbelastung der Maschine zu maximieren. In Kombination mit dem Conveyor System und den Mediaklammern eignet sich das Roll-Up System hervorragend für die Bearbeitung von Rollenmaterial auf allen Summa Flachbettanlagen.





TANDEM-MODUS / F1330, F1832, F2630, F3232

Durch die Verwendung von abwechselnd die vorderen Zonen und hinteren Zonen führt das Tandem-Modus zu einem signifikanten Anstieg der Produktivität. Mit dem Tandem-Modus kann der aktiven Arbeitsbereich auf dem Flachbett-Schneideplotter in Vorder- und Rückseite- Verarbeitungsbereichen untergeteilt werden.

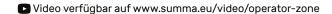
Dies ermöglicht dem Benutzer Material an einer Seite des Geräts zu laden und entladen, während an der andere Seite des Geräts Material geschnitten wird. Dies vermeidet Leerlaufzeiten bei der Verarbeitung des Materials, das signifikanten Wert für den gesamten Workflow hinzufügt.

▶ Video verfügbar auf www.summa.eu/video/tandem-mode

OPERATOR ZONE

Mit dieser neuen Funktion kann der Arbeitsbereich der F Serie in zwei separate Zonen unterteilt werden: eine Nur-Schnitt-Zone und eine Bedienerzone. Das mitgelieferte Fördersystem stellt sicher, daß sämtliches Schnittmaterial, daß in der Schnittzone verarbeitet wird, automatisch zur Bedienerzone transportiert wird. Da sich der Schneidekopf nicht weiter als die Schnittzone bewegt, kann der Bediener das bearbeitete Material sicher an der Vorderseite der Maschine (der Bedienerzone) betrachten.

Die Bedienerzone wurde speziell dafür entwickelt, Ihren Arbeitsablauf mit einer schnellen Bewegung zu optimieren. Aufgrund seiner Benutzerfreundlichkeit kann jeder diese Funktion nutzen, um seine Produktivität zu steigern und viel wertvolle Zeit zu sparen!





POSTER TRIM

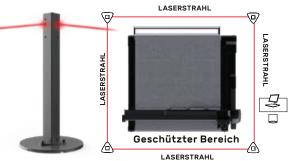
Die Funktionalität, Poster Trim, sorgt dafür, daß Poster geschnitten werden können, ohne daß Dateninformationen zum Schneiden benötigt werden. Das integrierte Kamerasystem der F Serie erkennt die schwarze Kanten von gedruckten Bildern automatisch und beginnt sofort ohne Bedienereingriff zu schneiden. Die Poster-Trim-Funktionalität ist der ideale Weg, um die Benutzerfreundlichkeit in Ihrem Arbeitsbereich zu verbessern und sicherzustellen, daß Ihre Poster schnell und präzise mit einem Minimum an manuellen Aktionen geschnitten werden.

▶ Video verfügbar auf www.summa.eu/video/poster-trim

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Ein Laserstrahlsystem umgibt den Flachbett-Schneideplotter und steuert diesen definierten Bereich für externe Bewegungen. Durch Unterbrechung des Laserstrahls, ob versehentlich oder absichtlich, wird der Schneidvorgang pausiert. Durch eine einfache Aktion des Bedieners kann der Schneidvorgang ohne Verlust von Daten wieder aufgenommen werden. Weiterhin ist der Flachbett-Schneideplotter mit vier Nottastern, die den Schneidvorgang, wenn nötig, komplett unterbrechen können, ausgerüstet. Auf diese Weise wird die Sicherheit des Bedieners oder von Umstehenden gewährleistet.







TWIN™ WORKFLOW

Der Twin™ Arbeitsablauf wurde entwickelt, um die Produktivität zu maximieren und Flexibilität im Arbeitsablauf zu bieten. Das Herzstück dieser innovativen Schneidlösung ist ein Summa F Serien Flachbett-Schneideplotter (F1612) und ein Summa S Class 2 OPOS-CAM Schneideplotter (S2TC160). Der Twin™ Arbeitsablauf wurde entwickelt, um den optimalen Arbeitsablauf für Ihre spezifische Aufgabe zu wählen. Durch die Nutzung der Stärken beider Maschinen wird die Produktivität erheblich gesteigert. Der Twin ™ Arbeitsablauf ermöglicht die Bearbeitung eines Auftrags, der mit einem Summa Schneideplotter der Serien S (Kiss-Cut) anfangen wurde und beendet den Job auf einem F1612-Flachbettschneider (Durchschneiden). Beide Maschinen verwenden die gleichen Schnittdaten und lesen dieselben Passamarken aus, indem Sie die integrierte Kamera an jedem der Schneidsysteme verwenden.

Mit dem Twin ™ Arbeitsablauf werden Produktivität und Leistung auf ein höheres Niveau gebracht und die reibungslose Integration in die bestehenden Arbeitsabläufe wird zur Produktivität, Leistung und Rentabilität des Kunden beitragen!

▶ Video verfügbar auf www.summa.eu/video/twin



11

MATERIALOPTIONEN / NUR AUF F1612

Auffangwanne

Die Auffangwanne ist eine praktische Option, um die ausgeschnittenen Muster und/oder das Abfallmaterial zu erfassen, und so den Arbeitsbereich sauber zu halten. Der F1612 kann automatisch mehrere Meter Material verarbeiten während die Auffangwanne die ausgeschnittene Folie und / oder Abfallmaterial aufnimmt.

Cutterverlängerung

Die robusten, faltbaren Cutterverlängerungen können vor und hinter dem F1612 plaziert werden und auf die richtige Höhe eingestellt werden. Plattenmaterial, welches länger ist als der einzelne Arbeitsbereich des F1612, kann auf diese Weise mit Hilfe des Conveyor-Systems, bearbeitet werden. Mit den Cutterverlängerungen können Sie auch die Funktion 'Kontinuierlicher Bogenvorschub' (Continuous Sheet Feed) verwenden. Dies ermöglicht dem Benutzer das Laden und Entladen von Material während des Schneidens. Dadurch werden Leerzeiten während der Materialverarbeitung vermieden, was den Gesamtarbeitsablauf erheblich verbessert.

■ Video verfügbar auf

www.summa.eu/video/continuous-sheet-feed

Roll-Up

Beim Kiss-Cutting / Das Roll-Up System erlaubt das Material zurück auf einer Rolle zu wickeln, nachdem es geschnitten wurde. So kann der F1612 unbeaufsichtigt arbeiten und werden den Job und Arbeitsboden saubergehalten.

Beim Durchschneiden / In Kombination mit der Auffangwanne oder einer Cutterverlängerung kann einen Arbeitsablauf eingerichtet werden, wo das Roll-Up System sich um die Abfallmatrix kümmert, während der Bediener das ausgeschnittene Material sammelt.

Förderbandverlängerung NEU

Dank der Förderbandverlängerung ermöglicht der F1612 Schnittkonstruktionen, die viel größer sind als die tatsächliche Schnittfläche. Wenn der erste Teil des Auftrags abgeschlossen ist, bewegt der Förderband das geschnittene Material an die verlängerte Vorderseite, wo es einfach und sicher entfernt werden kann, während die Maschine das nächste Teil schneidet. Dadurch werden Ausfallzeiten erheblich minimiert. Bemerkung: Alle vorhandenen F1612 Geräten im Feld können mit der Verlängerung aufgerüstet werden





Auffangwanne Cutterverlängerung Roll-up Förderbandverlängerung

SUMMA GOSUITE SOFTWARE-PLATFORM

Die Summa GoSuite-Software-Plattform wurde entwickelt, um Benutzern die bestmögliche Nutzung ihres Druck- und Schnitt-Arbeitsabläufe zu ermöglichen. Mit der Summa-Software können Bediener, Designer und Unternehmenseigner komplexe und hochvolumige Aufträge mit großer Flexibilität problemlos verarbeiten und analysieren. Die GoSuite-Plattform ist für die Zukunft gerüstet. Sie bringt Benutzerfreundlichkeit und Flexibilität auf ein ganz neues Niveau und bietet eine Reihe fortschrittlicher Funktionen



VORSTELLUNG DES ERSTEN SOFTWAREMODULS: GOPRODUCE

Die benutzerfreundliche Software GoProduce ist Teil der GoSuite-Plattform von Summa. GoProduce wurde für den Betreiber der F Serie entwickelt und erledigt Aufträge auf unkomplizierte und einfache Weise. Neben der Fülle wichtiger neuer Funktionen verfügt die Software über eine moderne Benutzeroberfläche mit verbesserter Navigation, mit deren Hilfe Benutzer die Funktionen, die sie verwenden möchten, so schnell und intuitiv wie möglich finden und bedienen können. Die GoProduce-Software ist standardmäßig bei jedem Kauf eines F Serie Flachbett-Schneideplotters enthalten





Absorbion National Prairies Absorbion Convenible Food Control C

MATERIAL MANAGER

GoProduce enthält eine praktische Materialdatenbank, die ein breites Spektrum an Materialarten umfasst und auch an Ihre speziellen Bedürfnisse angepasst werden kann. Der Materialmanager bietet durch die Arbeit mit Methoden einen Mehrwert. Dies bedeutet, daß Sie nur das Material auswählen, das Sie bearbeiten möchten, und der Materialmanager selbst wählt automatisch das richtige Werkzeug und seine Einstellungen für die Bearbeitung aus.

BARCODE

Bestimmte RIPS bieten die Möglichkeit, einen Barcode mit OPOS Markierungen zu drucken. Dieser Barcode kann dazu verwendet werden den Job zu identifizieren und die erforderlichen Schnittdaten automatisch aus dem Computer zu erhalten.

Mit die eingebaute Kamera des Summa F Serie

Das Scannen des Jobs erfolgt **automatisch** durch die eingebaute Kamera des Summa F Serie Systems. So muß der Bediener den Job nicht mehr selbst lokalisieren. Der Job öffnet sich in GoProduce und wird er sofort verarbeitet.

Video verfügbar auf www.summa.eu/video/barcode

Der große Vorteil des revolutionären Summa Kamerasystems ist, daß die Kamera den nächsten Job suchen wird ohne Intervention des Betreibers. Wenn Sie diesen Arbeitsablauf verwenden, wird der Prozess automatisch wiederholt werden. Bemerkung: eine zusätzliche Lizenz für die Kamera ist erforderlich.

Mit einem Handscanner

Eine weitere Möglichkeit, den Arbeitsablauf des Bedieners flexibel zu gestalten, ist das **manuelle** Scannen des Jobs mit einem Handscanner. Auf diese Weise kann der Bediener leicht zwischen Aufträgen und Materialien wechseln. Mehrere verschiedene Aufträge können problemlos hintereinander verarbeitet werden. Diese Funktion ist standardmäßig enthalten und steht sofort zur Verfügung.



ANDERE FUNKTIONEN VON GOPRODUCE Sortierung

Zur Minimierung der Ausgangszeit ist es entscheidend, in welcher Reihenfolge Objekte bearbeitet werden. GoProduce ermöglicht den Anfang (S) und das Ende (E) eines Vektors, sowie auch die Reihenfolge der Bearbeitung festzulegen. Ziel ist es, den Bearbeitungsweg zu verkürzen. Eine Basissortierung nach Auswahl der Hauptrichtung wird von GoProduce eigenständig ermittelt.

Anpassungen können jederzeit durchgeführt werden und mit einer neuen Simulation überprüft werden.

Überschnitt Kompensation

Diese GoProduce Funktionalität vermeidet oder minimisiert Überschnitte in den Ecken.

Kameraerkennung

Der Erkennungsprozess, die Lokalisierung der Passamarken und der Prozess selbst kann im Kamera-Vorschaufenster gefolgt werden.

Alle Arten von Markierungen, die in der täglichen Praxis auftreten, sind mit GoProduce handhabbar - egal ob es um Film, Textilien, Karton,...geht.

Fräsen

Mit der interaktiven Fräsfunktion wird jede Änderung des Werkzeugdurchmessers und der Rotation sofort durchgeführt und auf der Arbeitsfläche gezeigt. Die Fräsverarbeitung kann in mehreren Tiefen erfolgen. Alle Fräsbahnen werden automatisch erstellt und angezeigt - der Werkzeugdurchmesser wird berücksichtigt.

Kompatibilität Arbeitsablauf

Mit der Funktion Kompatibilität Arbeitsablauf kann GoProduce nahtlos in bestehenden Arbeitsabläufen passen. GoProduce bietet einen sehr flexiblen Datenimport und wird von den folgenden RIP Herstellern unterstützt.

Verpackung Sofware Kompatibilität:

Picador

1. VORBEREITUNG **DES ENTWURFS**

EINRICHTUNG





Rip Hersteller:

Aqfa Asanti

Cadlink RIP

Caldera RIP



GMG Production Suite ONYX RIP SAi Wasatch RIP

3. VEREDELUNG





F-PERFORMANCE MODUS

Dieser Modus stellt sicher, daß die Leistung der Flachbett-Schneideplotter-Systeme der F Serien um bis zu 40% gesteigert wird. Zu den Vorteilen gehören schnellere Auf-, Abund Drehbewegungen des Schneidkopfes, die beim Einsatz des Kiss-Cut-Werkzeugs besonders bemerkenswert sind. Das Material wird mit diesem Modus auch wesentlich schneller zugeführt. Damit wird die Arbeit praktisch doppelt so schnell erledigt, ohne daß dabei ein Zentimeter an Qualität eingebüßt wird. Der F-Performance Modus ist auf neuen Maschinen kostenlos über www.summa.eu/f-performance verfügbar und als kostenpflichtiger Freischaltcode für ältere Modelle der F Serie, die vor 2018 gebaut wurden.

► Video verfügbar auf www.summa.eu/video/fp

PLM Packlib

Das PLM Packlib* für Summa ist eine Bibliothek von skalierbaren standard Verpackungsmodellen. Die beliebtesten Verpackungsstandards, FEFCO (Wellpappe) und ECMA (Faltschachtel) sind einbegriffen. Auch ein paar POS Display-Entwürfe und Vollpappe –Entwürfe (Möbel) sind verfügbar. Box/Entwurf-Maße und Materialstärke sind parametrisch. Also, mit wenigen Klicks werden die richtige Schneideund Falz-Linien erzeugt. Diese Linien können zu einer geschichteten Illustrator-Datei exportiert werden, bereit um Grafiken zu setzen. Diese 'Summa Version hat auch die Option um eine OXF Datei zu generieren, welche sofort fertig zum Gebrauch von GoProduce ist.



*Das PLM Packlib ist ein Programm von TreeDim, vor allem bekannt durch die CAD/Verpackung Software 'Picador'.

Axis Control™

Axis Control™ ist die standardmäßig mitgelieferte Software von Summa, welche Ihnen die volle Kontrolle über den Summa Flachbett-Schneideplotter bietet. Das für Touchscreen-Anwendung optimierte Design macht Axis Control zum idealen Steuerungsprogramm für den Anwender.

Dank der optionalen Fernbedienung kann der Anwender sich auch frei um den Tisch bewegen und dabei gleichzeitig die Grundeinstellungen ändern.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN







Modell	F1612	F1330	F1832		
Größe	236 x 214 x 110 cm	214 x 410 x 122 cm	270 x 425 x 122 cm		
Mediabreite	Bis 165 cm	Bis 134 cm	Bis 190 cm		
Schneide- bereich	160 x 120 cm	129 x 305 cm	184 x 320 cm		
Vakuum	Vakuum 1.3 kW (50Hz) / 2.2 k 1.75 kW (60Hz) 2.55		2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)		
Vakuumzonen	Variabel über Maschinenbreite	6 Zonen (2 Reihen x 3 Spalten)	8 Zonen (2 Reihen x 4 Spalten)		
Anforderun- gen	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 20A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A		
Modell F2630					
Modell	F2630	F3220	F3232		
Modell Größe	F2630 349 x 410 x 122 cm	F3220 413 x 315 x 122 cm	F3232 413 x 425 x 122 cm		
Größe	349 x 410 x 122 cm	413 x 315 x 122 cm	413 x 425 x 122 cm		
Größe Mediabreite Schneide-	349 x 410 x 122 cm Bis 270 cm	413 x 315 x 122 cm Bis 332 cm	413 x 425 x 122 cm Bis 332 cm		
Größe Mediabreite Schneide- bereich	349 x 410 x 122 cm Bis 270 cm 265 x 305 cm 2 x 2.2 kW (50Hz) /	413 x 315 x 122 cm Bis 332 cm 327 x 210 cm	413 x 425 x 122 cm Bis 332 cm 327 x 320 cm 2 x 2.2 kW (50Hz) /		

- Standard- .
- Conveyor System mit Pneumatischen Mediaklammern und Rollenabwickelsystem Sicherheitspaket: (Vierpol-

• F Serie Flachbett-Schneideplotter

- Laserstrahlsystem)

 Axis Control Software
- Kamerasystem

- Schleppmessermodul
- ADC Rechts
- GoProduce Software
- Geschwindigkeit: Bis zu 1000 mm/sek
- Beschleunigung: Bis zu 1G







TEILE & WERKZEUGE

Verhrauch	smaterial fürs	Verbrauc	hsmaterial fürs elektronisch	Verbrauch	nsmaterial fürs Fräsesystem		
Verbrauchsmaterial fürs Schleppmessermodul			ndes Werkzeug / EOT	versiauciisiiiateriai iurs ridsesysteili			
391-332 391-360 391-231	Schleppmesserhalter für 36° & 60° Standard Schleppmesser - 36° (5x) Schleppmesser - 60°	500-3313 500-9800 500-9810	Messerführung für EOT EOT Messer L25 - 65° EOT Messer L25 - 65° - 80°	500-9850 500-9851 500-9852	Fräser D3/3 L60/10 1FI UC (3x) Fräser D3/3 L60/20 1FI UC (3x) Fräser D4/4 L50/12 1FI UC (3x)		
MP06BK 395-430	Faserstifte - Schwarz (4x) Schreibstifte - Schwarz (5x)	500-9811 500-9812	EOT Messer L25 - 65° - 85° EOT Messer L28 - 65° - 85°	500-9853	Fräser D4/4 L70/30 1Fl UC (3x)		
395-431 395-434	5-431 Schreibstifte - Blau (5x)		500-9813 EOT Messer L25 - 0° - 65° 500-9814 EOT Messer L38 - 45° - 86° 500-9815 EOT Messer L33 - 45° - 85°		Mehrzweckfräser D6/3 L50/06 1FI UC (3) Mehrzweckfräser D6/4 L50/12 1FI UC (3) Mehrzweckfräser D6/6 L50/12 1FI UC		
Verbrauch	nsmaterial fürs Tangentialmodul			500-9858	BAL (3x) Mehrzweckfräser D6/6 L58/22 1Fl UC BA		
390-534 Standard Tangentialmesser - 36° (5x) 390-550 Sandstrahl Tangentialmesser - 60° 390-551 Doppelspitz Tangentialmesser - 36°			hsmaterial fürs pneumatisch ndes Werkzeug / POT / POT-L	500-0859 500-0241 500-0242 500-0243 500-0244	(3x) Fräser D6/6 L50/14 POLIEREN (2x)		
390-560 Tangentialmesser 45° Keil 40/25° 390-553 Messer Installierungswerkzeug 395-348 Kopfelement für 36° 500-9801 Single Edge Cutout Messer - 65° 500-9802 Double Edge Cutout Messer - 50° 500-9803 Double Edge Cutout Messer - 60°	500-9830 500-9831 500-9832 500-9833 500-9834 500-9835	POT Flachpunkt Messer L20 T0.63(3x) POT Flachpunkt Messer L27 T0.63(3x) POT Flachpunkt Messer L20 T1.5 (3x) POT Sägemesser L27 T1.0 (3x) POT Flachpunkt Messer L20 T1.0 (3x) POT-L Messer L50 T1.0 (3x)	3 mm Spann für 1050 Kress 4 mm Spann für 1050 Kress 6 mm Spann für 1050 Kress 8 mm Spann für 1050 Kress				
500-9803 500-9807	00-9803 Double Edge Cutout Messer - 50°/ Gratfrei (burr-free) 00-9807 Heavy Duty Cutout Messer - 45° / 90°		hsmaterial fürs Rotationsmodul m Drehmoment	Zubehör			
500-9825 500-9826 500-3303 500-3315	V-Cut Messer - 0.9 mm (5x) V-Cut Messer - Hartmetall Gleitschuh einseitiges Messer Gleitschuh doppelseitiges Messer	500-9860 500-9861 500-9862	Rotationsmesser D25 (3x) Rotationsmesser D28 (3x) Rotationsmesser D32 (3x)	500-9347 500-9348 500-9349 500-9332 500-9202	Staubsaugerbeutel fürs Hercules (5x) Filter fürs Hercules Kohlenstofffilter fürs Hercules Staubsaugerbeutel fürs 500-9331 (5x) Fernbedienung		
BESTEL	LNUMMER: HARDWARE						
F1612-22 / F1612 Flachbett-Schneideplotter			, F3220-22	Alle der Flachbett-Schneideplotter			
Materialh	andhabungsoptionen	Verschied	dene Optionen	Werkzeug	fürs Tangentialmodul		
500-9120 500-9121 500-9122 500-9140	Auffangwanne Robuste Cutterverlängerung Roll-up Förderbandverlängerung vorne	500-9165 Kit Pumpenanschluss 12 m 500-9166 Kit Pumpenanschluss 25 m F1832-22, F2630-22, F3232-22		500-9311 500-9312 500-9313 500-9314	Kiss-Cut Werkzeug Single Edge Cutout Werkzeug Double Edge Cutout Werkzeug Heavy Duty Cutout Werkzeug Rillwerkzeug D25 R3 W8 H7		
Matten ur	nd Bänder			500-9325 500-9326 500-9327 500-9328 500-9340 500-9341 500-9342	Rillwerkzeug D25 R1.5 W8 H5.5		
500-9114 Conveyor System (F1612) 500-9115 Schutzmatte (F1612)	Verschie	dene Optionen	Rillwerkzeug D25 R0.75 W1.5 H1.5 Rillwerkzeug D15 2pt Rillwerkzeug D15 1pt V-Cut Werkzeug - 0° V-Cut Werkzeug - 15° V-Cut Werkzeug - 22.5°				
500-9333 Fräsmatte (F1612)		500-9155 500-9156			Kit Pumpenanschluss 12 m Kit Pumpenanschluss 25 m		
F1330-22 / F1330 Flachbett-Schneideplotter Matten und Bänder		Alle der Flachbett-Schneideplotter		500-9342 500-9343 500-9344	V-Cut Werkzeug - 30°		
		Modules		500-9320	V-Cut Werkzeug - 45° Elektronisch oszillierendes Werkzeug (EC		
500-9163 500-9164 500-9336	Förderband (F1330) Schutzmatte (2x) (F1330) Fräsmatte (F1330)	500-9300 500-9310 500-9330 500-9357	Schleppmessermodul Tangentialmodul Frässystem (F1612) Frässystem (F1330)	500-9350 500-9358	Pneumatisch oszillierendes Werkzeug (PO' Pneumatisch oszillierendes-L Werkzeug (POT-L)		
F1832-22 / F1832 Flachbett-Schneideplotter Matten und Bänder 500-9355 Förderband (F1832)		500-9354 Frässystem (F1832) 500-9337 Frässystem (F2630) 500-9372 HF Frässystem (F1612) 500-9371 HF Frässystem (F1330)		Optionale automatische Tiefenkontrolle			
				500-9126			
500-9356 500-9333	Schutzmatte (2x) (F1832) Fräsmatte (F1832)	500-9373 500-9370 500-9361	HF Frässystem (F1832) HF Frässystem (F2630) Rotationsmodul (HT RM)	500-9130	Aktualisierung vor Ort: ADC Links (F161 *Anforderung: ADC Rechts Aktualisierung vor Ort: ADC Links		
F2630-22 / F2630 Flachbett-Schneideplotter		_			(F1330/F2630)* *Anforderung: ADC Rechts		
Matten ur	d Bänder	Zubehör		500-9135	Aktualisierung vor Ort: ADC Links		
500-9153 500-9154	Förderband (F2630) Schutzmatte (2x) (F2630)	500-9220 500-9345	Basis für Sicherheitspol Staubsauger 3000W Hercules		(F1832/F3232)* *Anforderung: ADC Rechts		
500-9336	Fräsmatte (F2630)	500-9331	Staubsauger 1400W: 230V / 50 Hz	500-9136	Aktualisierung vor Ort: ADC Links (F3220)* *Anforderung: ADC Rechts		
BESTEL	LNUMMER: SOFTWARE						
Alle F Seri	en Systeme						
500-9511 500-9513 500-9501C	Summa GoProduce™ (Erweiterung) Summa GoProduce™ (Barcode-Option) Twin Auflage* *Bitte kontaktieren Sie Ihren Vertreter für weitere						



Folgen Sie uns:









Summa nv Rochesterlaan 6 8470 Gistel Belgien

www.summa.eu

Copyright 2019© Summa nv

Alle in dieser Broschüre enthaltenen Abbildungen und technischen Daten sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt. Summa nv behält sich das Recht vor, Änderungen jederzeit und ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

RevDE1904 / Alle Rechte vorbehalten